

## الموضوع : نظام ألي لختم الميديات

### دقتر الشروط:

● المادة الأولية: ميديات غير مختومة , صناديق.  
لا يعطى أمر التشغيل ( Dcy ) إلا بتوفر الشروط الأولية (الرافعات في وضعية الراحة).  
يتم تزود بالميديات عبر قناة عمودية يدويا.

- وصف الكيفية: يحتوي هذا النظام على أربع اشغولات وهي:
  - الاشغولة 1: أشغولة التحويل.
  - الاشغولة 2: اشغولة الختم.
  - الاشغولة 3: أشغولة التفريغ.
  - الاشغولة 4: أشغولة الإخلاء.

### ■ التشغيل:

- تأتي الميديات إلى مركز التحويل عبر قناة عمودية حيث يتم تحويلها إلى مركز الختم بواسطة الرافعة V .
- عملية الختم تتم كما يلي:
- تبدأ عملية الختم بخروج ساق الرافعة G أين تستغرق عملية الختم مدة زمنية 3s ثم تعود بعد ذلك الرافعة G إلى وضعيتها السابقة حيث تنتهي عملية الختم.
- تتم بعد ذلك عملية تفريغ الميديات في صناديق بواسطة الرافعة L حيث يتم وضع كل 25 ميديالية في كل صندوق.
- عملية إخلاء الصناديق تتم بواسطة المحرك M.

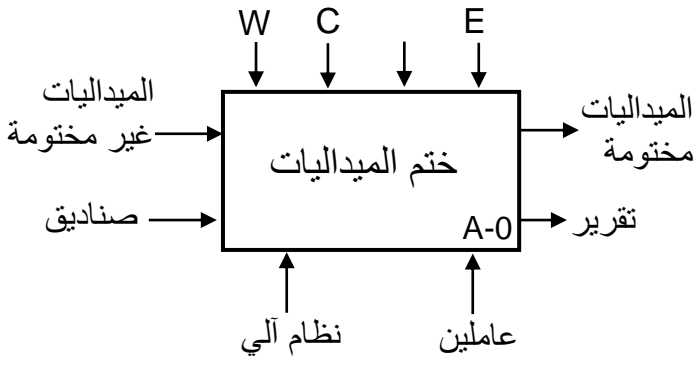
### \* الاستغلال : يستوجب تشغيل النظام إلى شخصين :

- الأول مختص في عمليات القيادة و المراقبة و الصيانة الدورية .
- الثاني بدون اختصاص مكلف بوضع الميديات عبر القناة.
- \* الأمن : حسب الاتفاقيات الدولية المعمول بها .

### □ ليكن بيان أنماط التشغيل والتوقف (GEMMA) :

#### أنماط التشغيل والتوقف :

- كعمل تحضيرى يتم ملا القناة بالميديات تدريجيا حيث يتم الكشف عنها بواسطة ملتقط K.
- بعد اختيار نمط التشغيل الآلي (Auto) بواسطة المبدلة " Auto/Manu " والتي تسمح باختيار نمط التشغيل وفق الاحتياج يضغط العامل على زر التشغيل Dcy حيث تنطلق دورة تشغيل الإنتاج العادي.
- في حالة نفاذ الميديات يضغط المتعامل على الزر الإيقاف Arrêt حيث يكمل النظام دورته ثم يتوقف.
- التوقف الاستعجالي:
- عند وجود خلل ما فوق الحمولة للمحرك M , يتدخل المرحل الحراري RT من اجل قطع التغذية عن المحرك M وإيقافه.
- إذا رأى المتعامل أي خطر على النظام الآلي يتم الضغط على الزر " AU " مما يؤدي إلى الإيقاف الاستعجالي للنظام بكامله.
- بعد رفع الضغط على زر الإيقاف الاستعجالي تتم عملية التصليح، وتسليح المرحل الحراري RT , الضغط على الزر " Init " يضع جزء المنفذ في الحالة الابتدائية.



• الوظيفة العامة A-0 :

طاقة : W

$W_E$  : طاقة كهربائية.

$W_p$  : طاقة هوائية.

E : تعليمات الاستغلال.

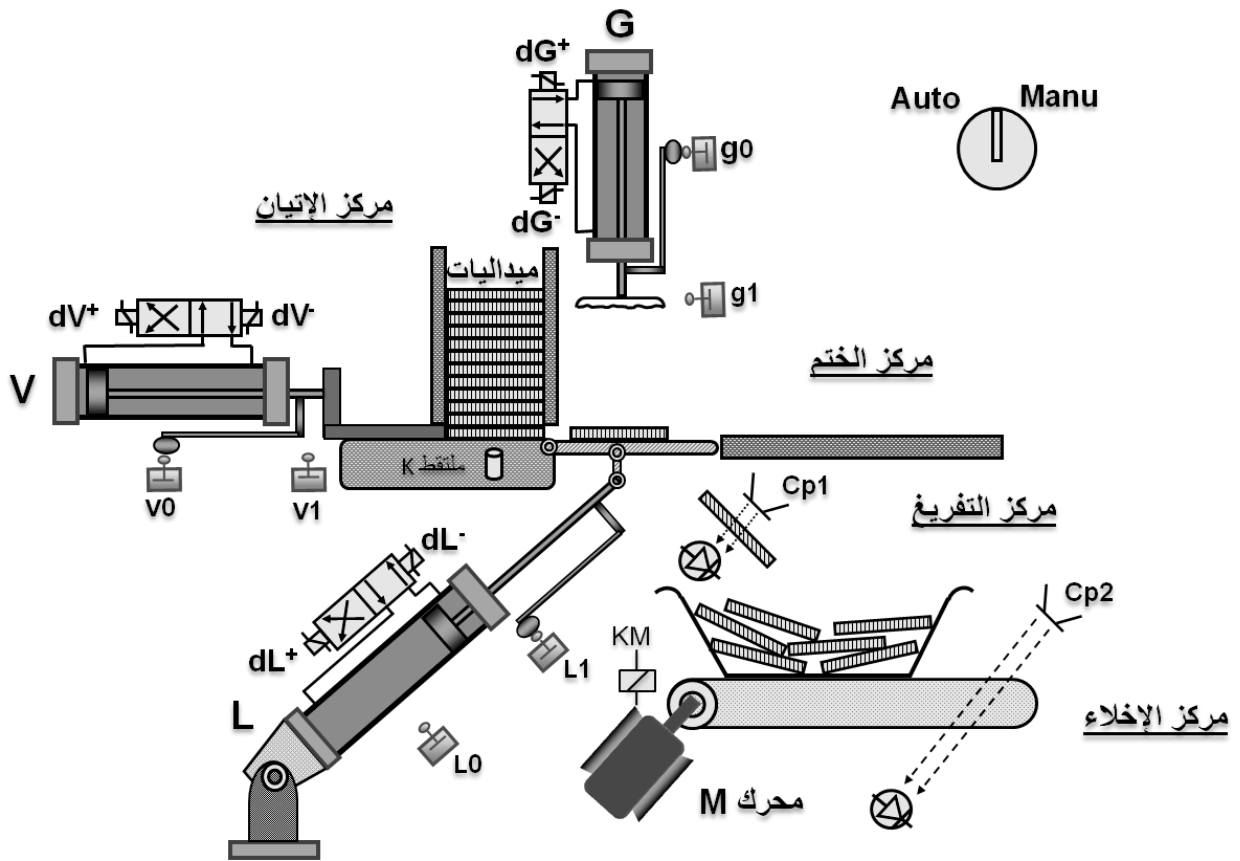
C : تعليمات الضبط.

R : تعديلات:

N : عدد الميداليات.

t : زمن الختم.

■ المناولة الهيكلية:

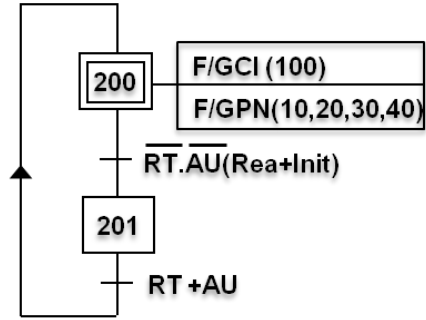


| المتقطات   | المنفذات المتصدرة   | المنفذات                           | الأشغولات       |
|--|---|------------------------------------|-----------------|
| $v_0, v_1$ : ملتقطات نهاية الشوط   | $dV^+$ و $dV^-$ موزع 2/4<br>التحكم كهرو هوائي 24 فولط             | V : رافعة ثنائية المفعول           | أشغولة التحويل: |
| $g_0, g_1$ : ملتقطات نهاية الشوط<br>مدة الختم : t                                | $dG^+$ و $dG^-$ موزع 2/4<br>التحكم كهرو هوائي 24 فولط<br>الموجة T | G : رافعة ثنائية المفعول           | اشغولة الختم :  |
| $L_0, L_1$ : ملتقطات نهاية الشوط<br>Cp1 : ملتقط خلية كهروضوئية لعد<br>الميداليات | $dL^+$ و $dL^-$ موزع 2/4 التحكم<br>كهرو هوائي 24 فولط             | L : رافعة ثنائية المفعول           | أشغولة التفريغ: |
| Cp2 : ملتقط خلية كهروضوئية لعد<br>الصناديق                                       | KM : ملامس كهرومغناطيسي<br>24 فولط                                | M : محرك ثلاثي الأطوار<br>220/380V | أشغولة الإخلاء: |

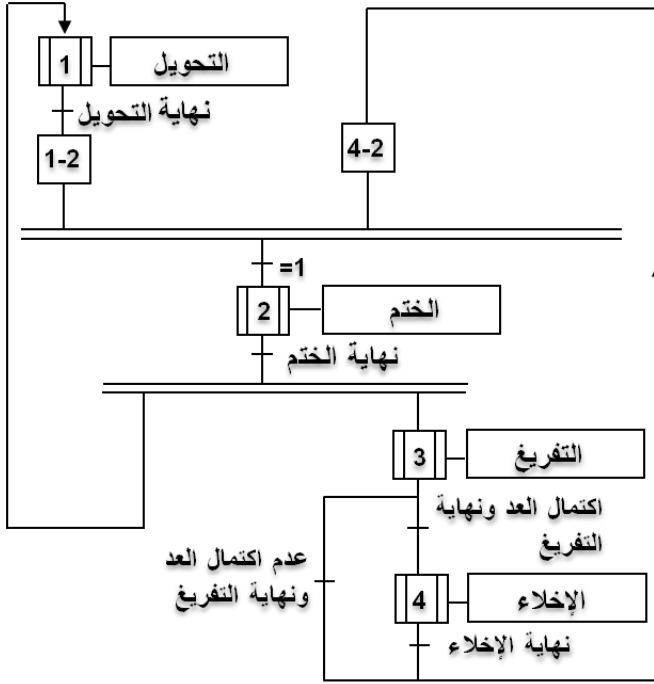
● شبكة التغذية: 3x380V , 50Hz

■ المناولة الزمنية :

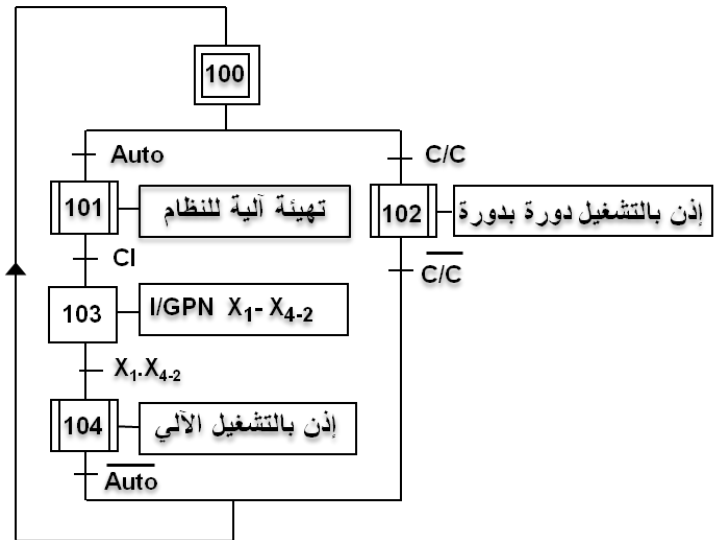
- متمن الأمن



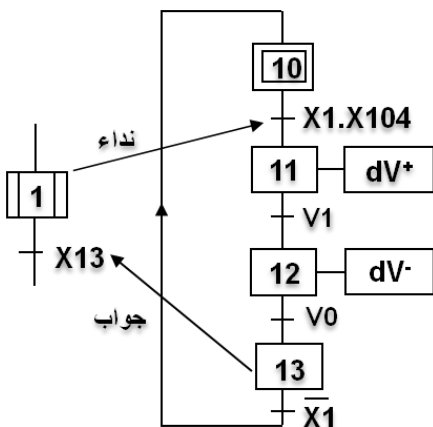
- متمن الإنتاج العادي



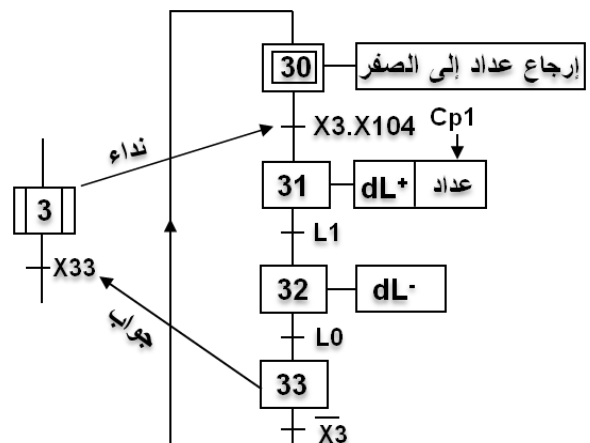
- متمن القيادة والتهيئة



متمن أشغولة التحويل

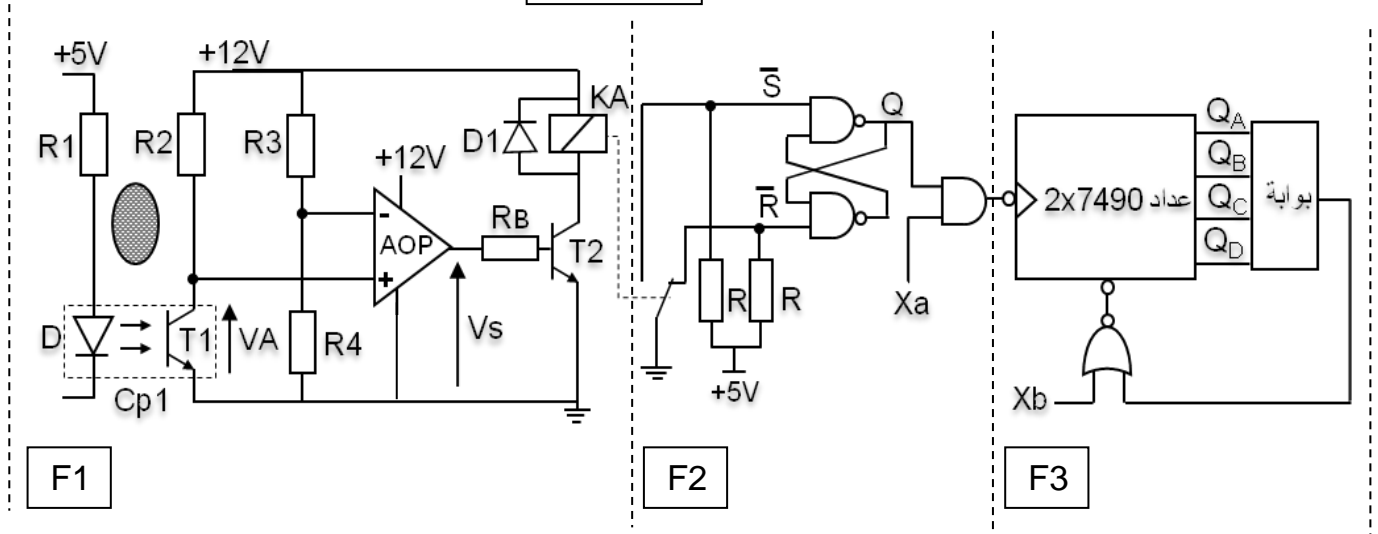


متمن أشغولة التفريغ



- انجازات تكنولوجية:  
• دارة عد الميداليات:

الشكل-1-



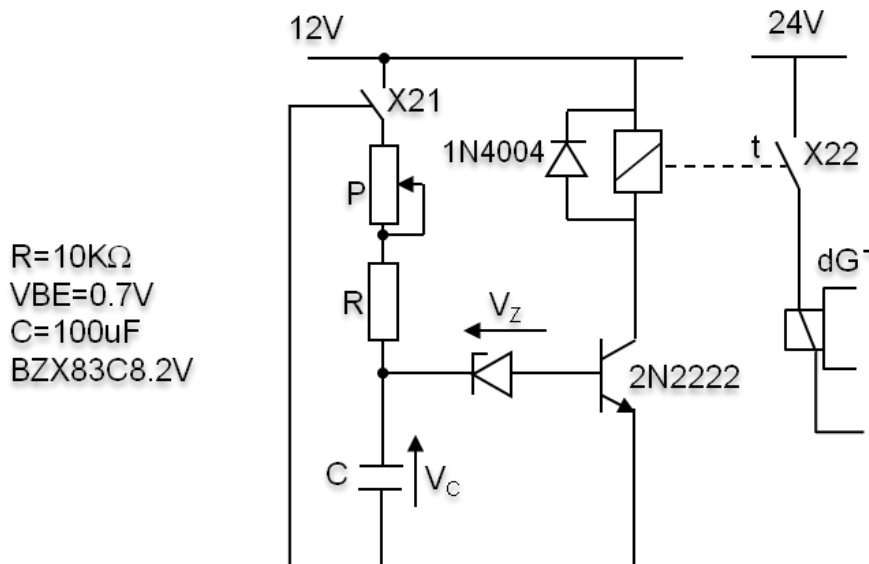
المقل T2 (BC548) :  $\beta = 200$  ,  $V_{BE} = 0.7V$  ,  $I_C = 500mA$

وثائق الصانع:

| المرجع     | Zener Voltage |      |       |
|------------|---------------|------|-------|
|            | Vz(v)         |      | Iz(v) |
|            | Min           | Max  | mA    |
| BZXC85C3V3 | 3.1           | 3.5  | 80    |
| BZXC85C5V1 | 4.8           | 5.4  | 45    |
| BZXC85C6V2 | 5.8           | 6.6  | 35    |
| BZXC85C8V2 | 7.7           | 8.7  | 25    |
| BZXC85C12  | 11.4          | 12.7 | 20    |

• دارة تأجيل الرافعة G :

الشكل-2-



## العمل المطلوب:

### • التحليل الزمني:

- س1: أكمل النشاط البياني A-0 على ورقة الإجابة ص9/7.
- س2 : أنشئ متمعن (Grafcet) من وجهة نظر جزء التحكم للاشغولة 2 ( اشغولة الختم).
- س3 : اكتب على شكل جدول معادلات التنشيط والتخميل والمخارج لمتمعن الاشغولة 1 (اشغولة التحويل).
- س4: أكمل رسم دارة المعقب الكهربائي ودارة المنفذات المتصدرة للاشغولة التحويل على ورقة الإجابة ص9/7.
- س5: اعتمادا على متمعن الأشغولة 3 (اشغولة التفريغ) أعط رقم المرحلة Xa و Xb .
- س6: مانوع الاستقبالية Cp1 الموجودة في الأشغولة 3 (اشغولة التفريغ) .

### • دليل أساليب التشغيل والتوقف GEMMA

- س7: أكمل ملء دليل أساليب التشغيل والتوقف GEMMA حسب أنماط التشغيل والتوقف السابقة على ورقة الإجابة ص9/8.

### • دارة عد الميداليات (الشكل1):

- س8: أعط اسم كل طابق (الشكل 1) .
- س9: احسب قيمة التوتر V4 بين طرفي المقاومة R4 اذا كانت  $R3=R4$  (الشكل 1) وماذا يمثل ؟
- س10: أملء جدول تشغيل دارة الكشف على ورقة الإجابة ص9/7.
- س11: نستبدل المقاومة R4 بصمام زينر . حسب وثائق الصانع اختر مرجع صمام زينر المناسب.
- س12: احسب قيمة المقاومة RB حالة تشبع المقحل T2 (الشكل 1) .
- س13: أكمل رسم المخطط المنطقي لدارة العداد SN7490 على وثيقة الإجابة ص9/8.

### • دارة المؤجلة t (الشكل2):

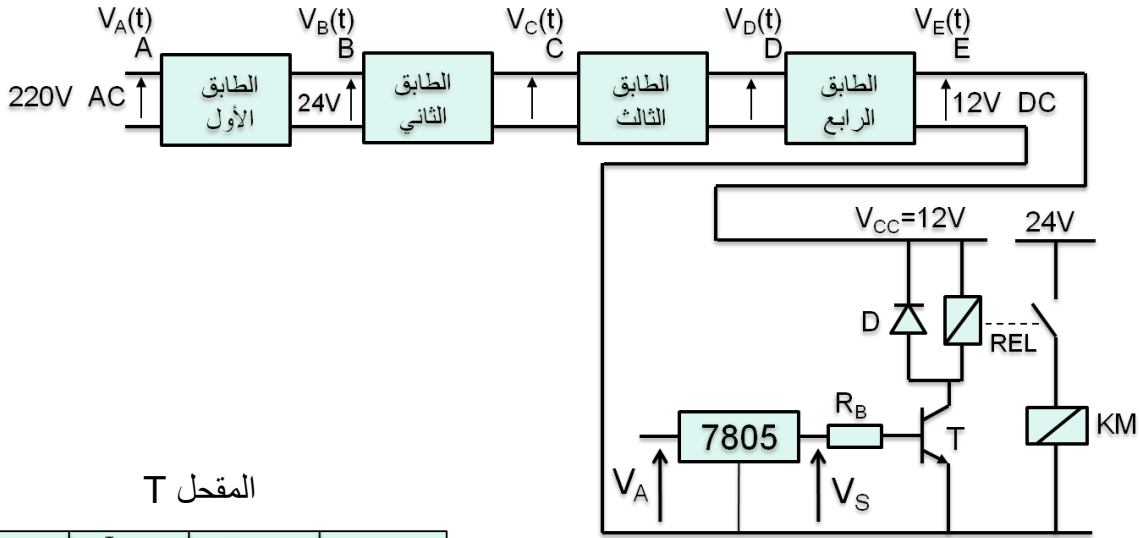
- س14: ما نوع المؤجلة المستعملة.
- س15: احسب قيمة المقاومة المتغيرة P لتحقيق التأجيل  $t=3s$  (الشكل 2) .

### • دارة المنفذات المتصدرة (النظام الآلي):

- س16: صنف المنفذات المتصدرة المستعملة في النظام الآلي؟.
- س17: ما نوع الموزعات المستعملة في النظام الآلي؟.

## لمن أراد استبدال الأسئلة

- من أجل تغذية دارة الشكل 1 نستعمل التركيب التالي:



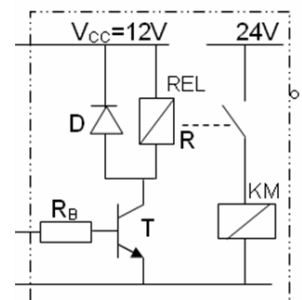
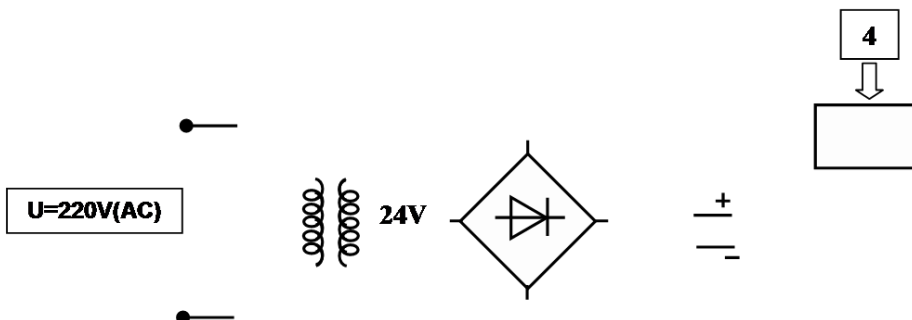
المقفل T

| $I_C$ | $I_B$  | $V_{BE}$ | $V_{CE SAT}$ |
|-------|--------|----------|--------------|
| 116mA | 1.16mA | 0.7V     | 0.4V         |

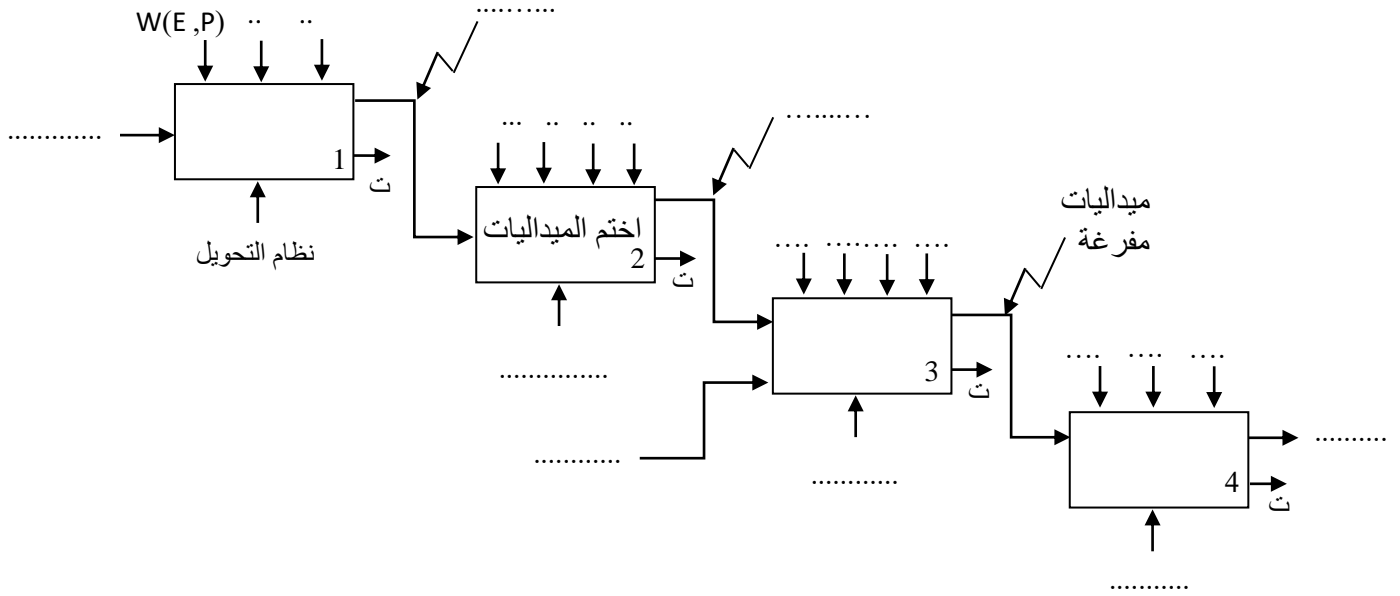
وثائق الصانع

| Device<br>المرجع | Zener Voltage |      |          |
|------------------|---------------|------|----------|
|                  | $V_Z(v)$      |      | $I_Z(v)$ |
|                  | Min           | Max  | mA       |
| BZXC85C3V3       | 3.1           | 3.5  | 80       |
| BZXC85C5V1       | 4.8           | 5.4  | 45       |
| BZXC85C6V2       | 5.8           | 6.6  | 35       |
| BZXC85C8V2       | 7.7           | 8.7  | 25       |
| BZXC85C12        | 11.4          | 12.7 | 20       |

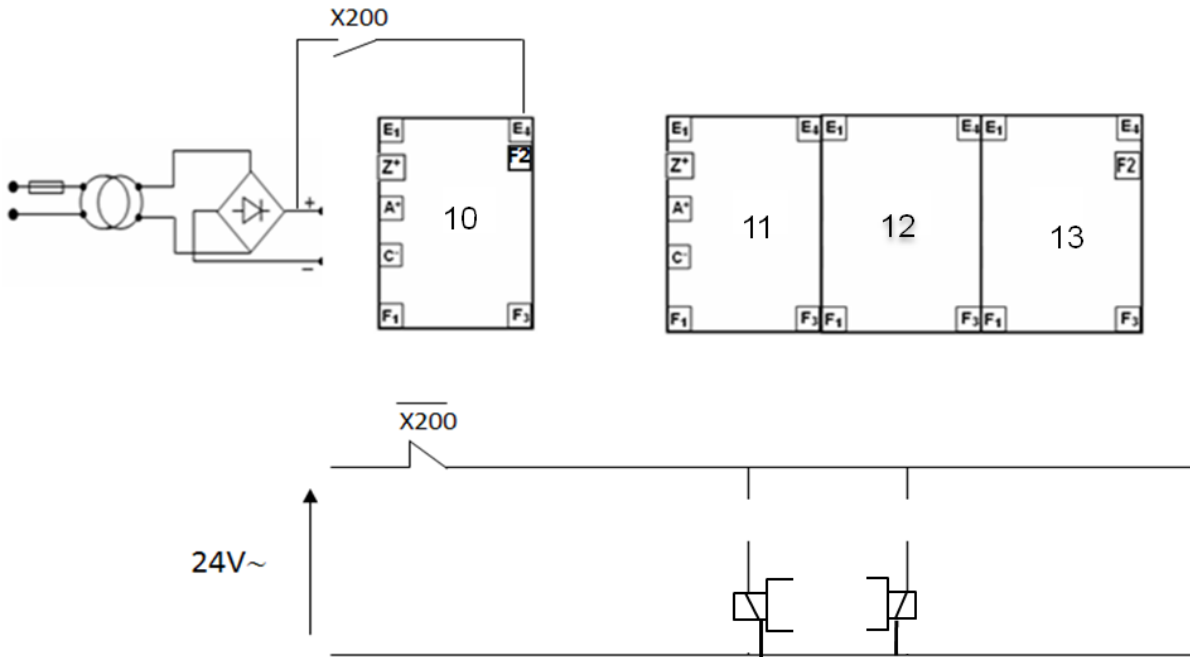
- (1) ماهو دور كل طابق من الطوابق الأربعة .
- (2) اكمل رسم الطوابق الأربعة.
- (3) أكمل رسم الإشارة عند مخرج كل طابق من الطوابق الأربعة  $V_A(t)$  ،  $V_B(t)$  ،  $V_C(t)$  و  $V_E(t)$ .
- (4) أوجد قيمة  $\beta$  التضخيم في التيار .
- (5) أوجد قيمة المقاومة  $R_B$  .
- (6) ماهو اسم ودور الصمام D.
- (7) بماذا يمكن استبدال العنصر 4 حسب وثائق الصانع ؟



ج1: النشاط البياني A-0.



ج4: دائرة المعقب الكهربائي ودارة المنفذات المتصدرة للاشغولة التحويل.

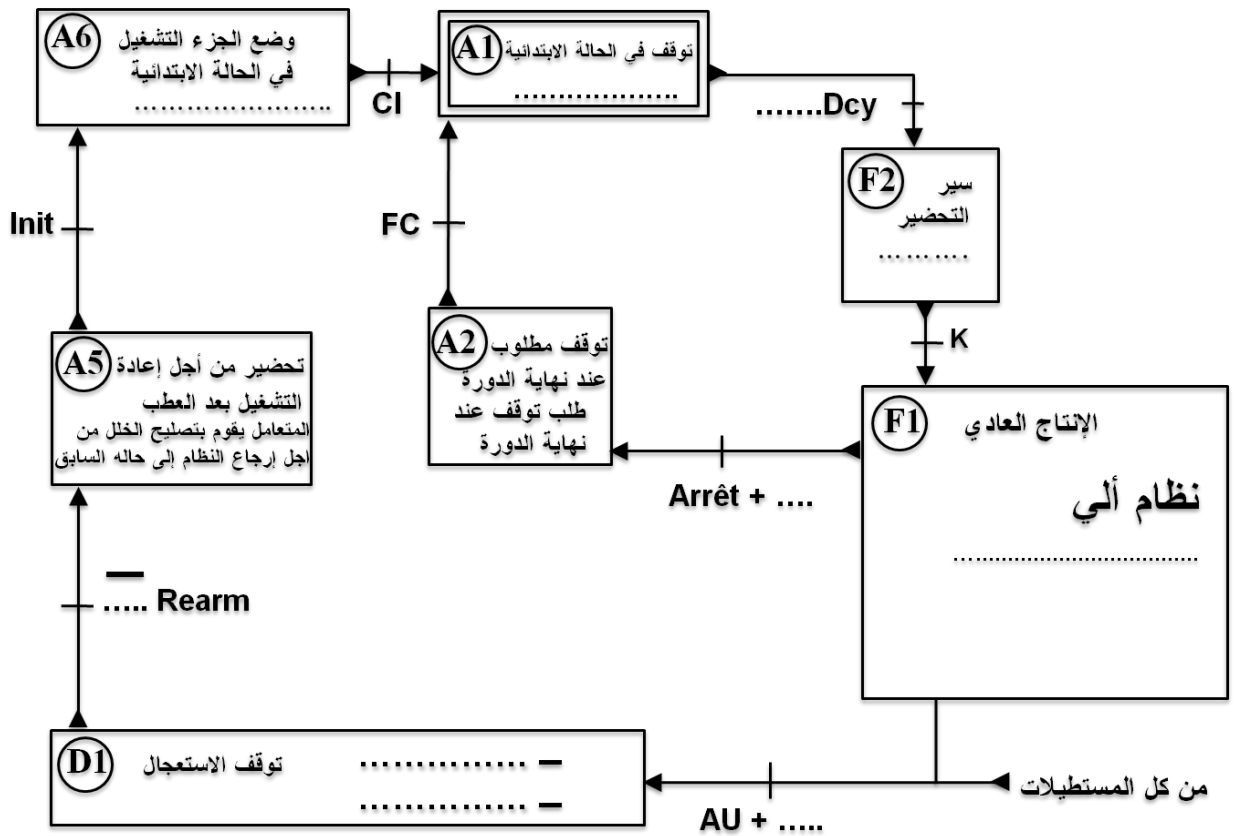


س9: جدول تشغيل دائرة الكشف.

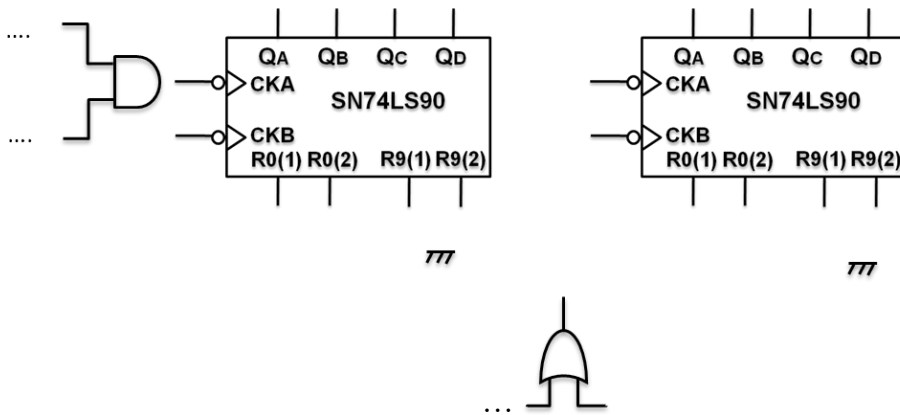
| Q | R | S | المقفل T2 | التوتر Vs | التوتر V4 | المقفل T1 |                |
|---|---|---|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|
|   |   |   |           |           |           |           | غياب الميدالية |
|   |   |   |           |           |           |           | حضور الميدالية |



ج7: دليل أساليب التشغيل والتوقف GEMMA .



ج12 دائرة العداد لعد 25 ميدالية:



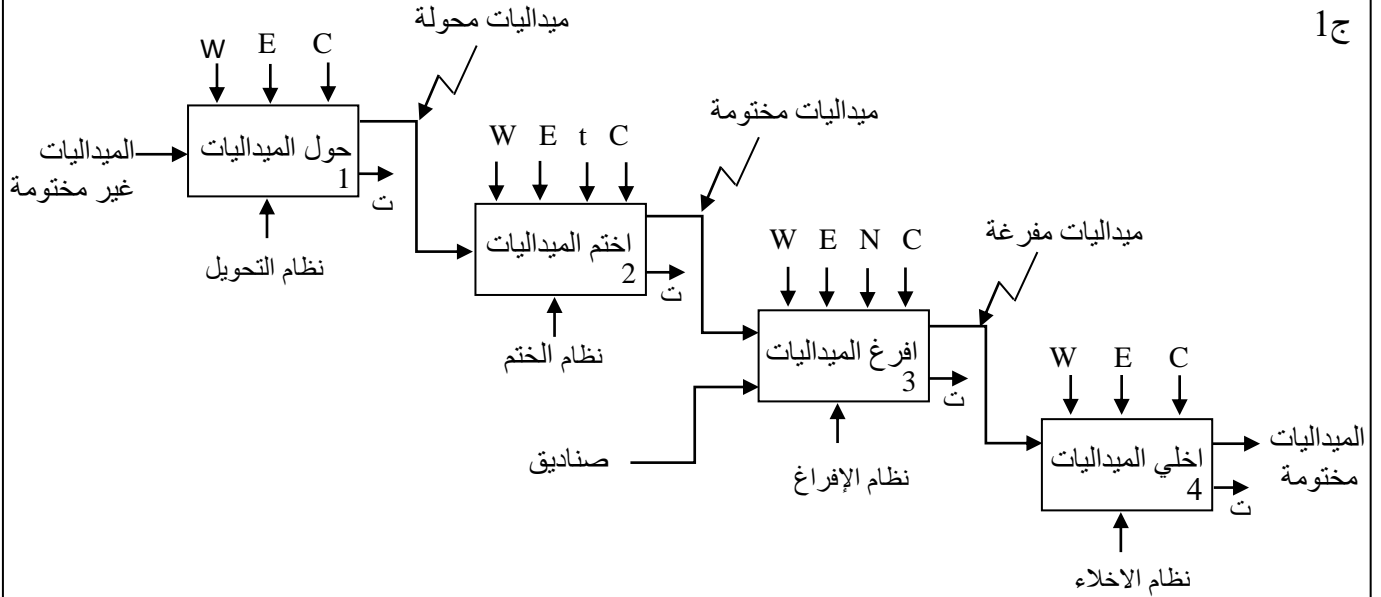
## الإجابة النموذجية وسلم التنقيط

الشعبة: 3 تقني رياضي هندسة كهربائية

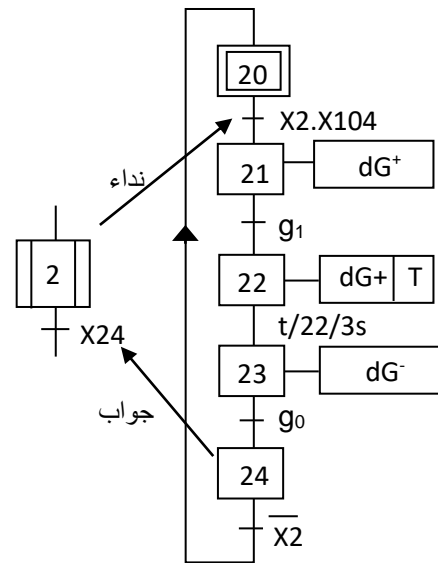
المادة: تكنولوجيا

- بيان التحليل الوظيفي A-0:

1ج



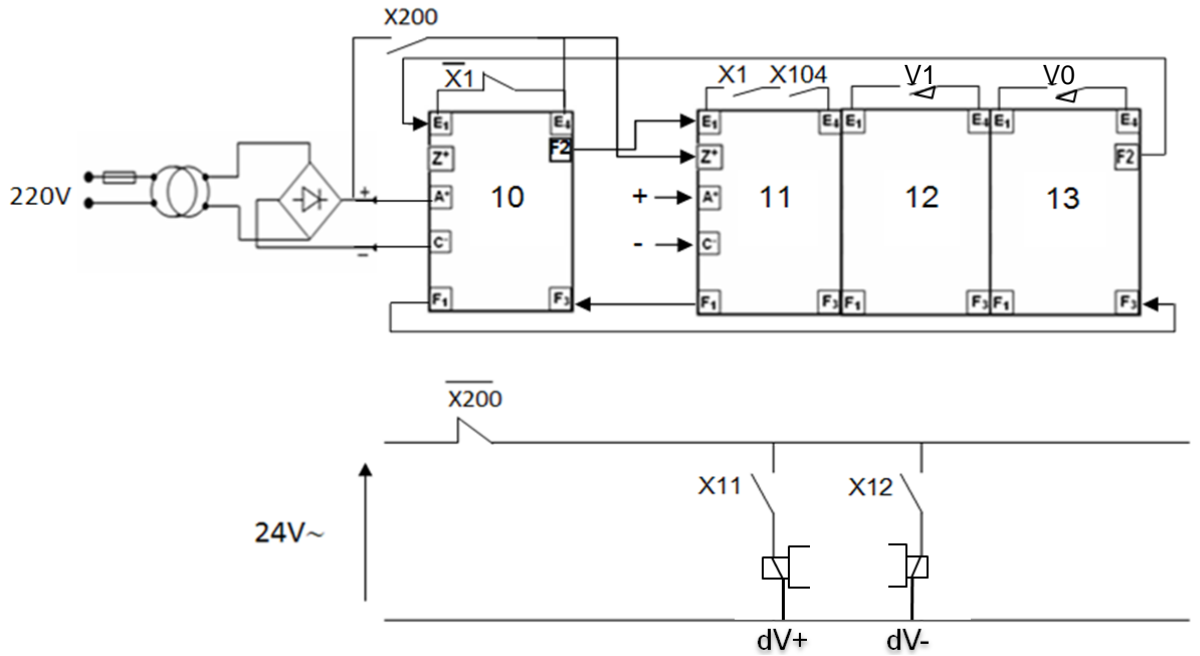
ج2) المتمعن من وجهة نظر جزء التحكم لاشغولة الختم .



ج3 - جدول معادلات التنشيط والتخميل لمتن أشغولة التحويل.

| المخارج | الخمول       | النشاط                           | المراحل |
|---------|--------------|----------------------------------|---------|
|         | X11          | $X13 \cdot \overline{X1} + X200$ | X10     |
| dV+     | $X12 + X200$ | $X10 \cdot X1 \cdot X104$        | X11     |
| dV-     | $X13 + X200$ | $X11 \cdot v1$                   | X12     |
|         | $X10 + X200$ | $X12 \cdot v0$                   | X13     |

ج4) - دائرة المعقب الكهربائي :

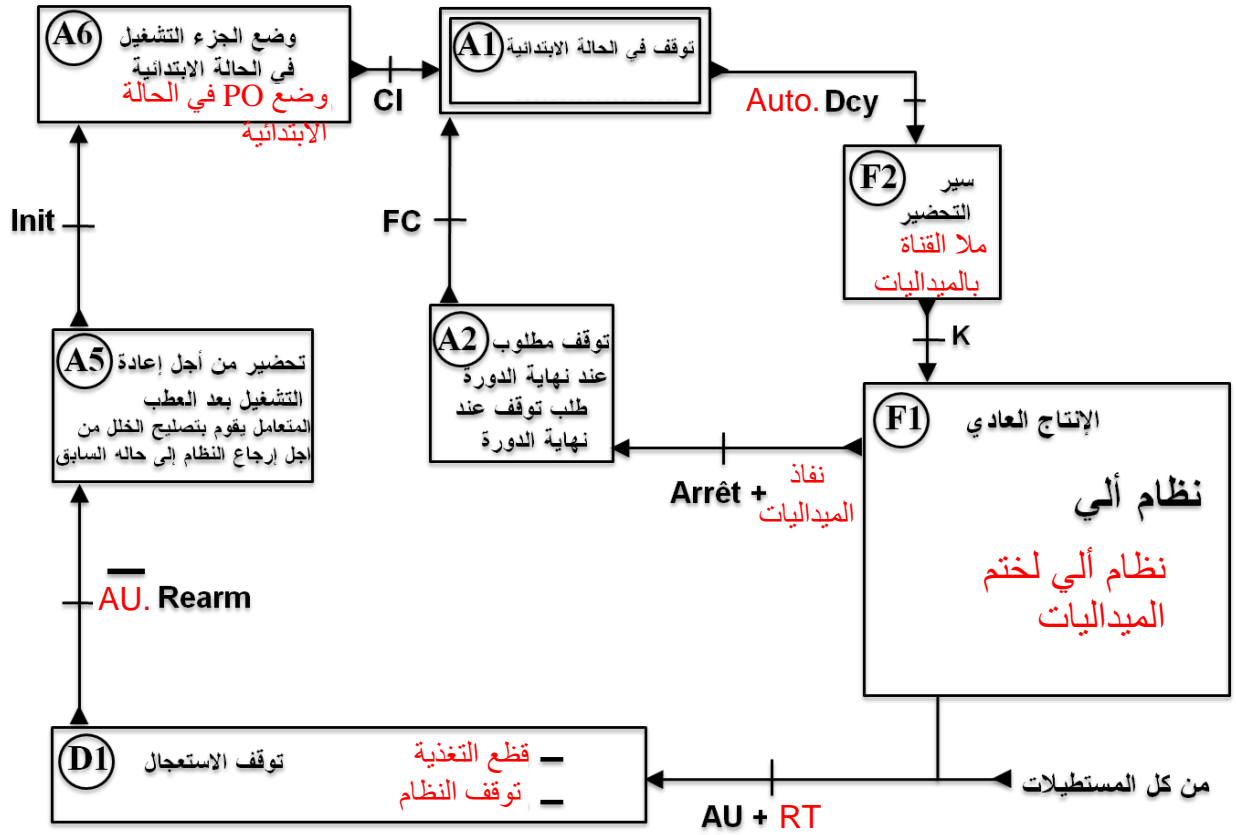


ج5: رقم المرحلة

$Xa = X31$   
 $Xb = X30$

ج6: نوع الاستقبالية Cp1 : شرطية

ج7: دليل أساليب التشغيل والتوقف GEMMA .



ج8: اسم كل طابق .

F1: طابق الكشف.

F2: طابق توليد النبضات وضد الارتداد.

F3: طابق العد.

ج10: قيمة التوتر V4 بين طرفي المقاومة R4 .

$$V4 = R4 \cdot \frac{VCC}{R3 + R4}$$

$$V4 = R4 \cdot \frac{VCC}{R4 + R4}$$

$$V4 = R4 \cdot \frac{VCC}{2R4} \Rightarrow V4 = 6V$$

يمثل: التوتر المرجعي .

ج10: جدول تشغيل دائرة الكشف .

| Q | R | S | المقحل T2 | التوتر Vs | التوتر V4 | المقحل T1 |                 |
|---|---|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------|
| 0 | 1 | 0 | مسدود     | 0V        | 6V        | مشبع      | غياب الميдалиية |
| 1 | 0 | 1 | مشبع      | +12V      | 6V        | مسدود     | حضور الميдалиية |

ج11: حسب وثائق الصانع اختر مرجع صمام زينر المناسب: BZXC86V2

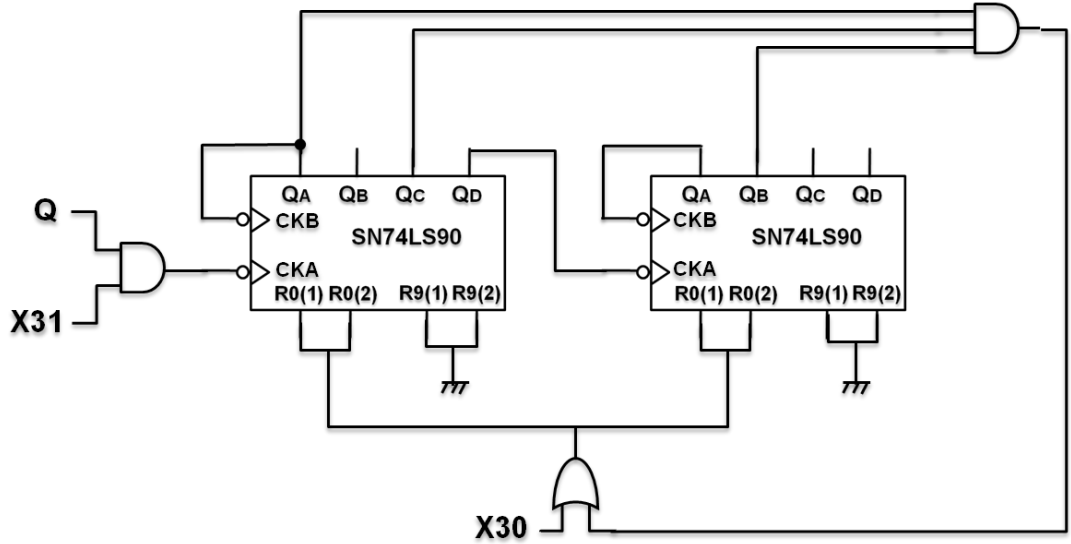
ج12: احسب قيمة المقاومة RB .

$$V_S = R_B \cdot I_B + V_{BE}$$

$$R_B = (V_S - V_{BE}) / I_C / \beta = (12 - 0.7) / 500 \cdot 10^{-3} / 200$$

$$R_B = 4520 \Omega$$

ج13: دائرة العداد لعد 25 ميдалиية:



ج14: نوع المؤجلة المستعملة RC

ج15: قيمة المقاومة المتغيرة P لتحقيق التأجيل t=3s

$$V_C = V_Z + V_{BE} \Rightarrow V_Z + V_{BE} = V_{CC} (1 - e^{-t/(P+R)C})$$

$$P = -t / [C \text{Ln}(1 - (V_Z + V_{BE})/V_{CC})] - R$$

$$P = -3 / [100 \times 10^{-6} \text{Ln}(1 - (8.1 + 0.7)/12)] - 10 \cdot 10^3 = \dots\dots \text{K}\Omega$$

ج16: تصنف المنفذات المتصدرة المستعملة في النظام الآلي:

- منفذات المتصدرة كهربائية: الملامس KM.

- منفذات المتصدرة هوائية: الموزعات للرافعة V و G و L

ج17: ا نوع الموزعات المستعملة في النظام الآلي:

dV<sup>+</sup> و dV<sup>-</sup> موزعان 2/4 التحكم كهرو هوائي 24 فولط

dG<sup>+</sup> و dG<sup>-</sup> موزعان 2/4 التحكم كهرو هوائي 24 فولط

dL<sup>+</sup> و dL<sup>-</sup> موزعان 2/4 التحكم كهرو هوائي 24 فولط

■ الاختيارات التكنولوجية:

| المنفذات   | المنفذات المتصدرة  | المنفذات                           | الأشغولات       |
|--|--|------------------------------------|-----------------|
|  |  |                                    |                 |
| الملتقطات  | المنفذات المتصدرة  | المنفذات                           | الأشغولات       |
| $v_0, v_1$ : ملتقطات نهاية الشوط   | $dV^+$ و $dV^-$ موزع 2/4<br>التحكم كهرو هوائي 24 فولط              | V : رافعة ثنائية المفعول           | أشغولة التحويل: |
| $g_0, g_1$ : ملتقطات نهاية الشوط<br>مدة الختم : t                            | $dG^+$ و $dG^-$ موزع 2/4<br>التحكم كهرو هوائي 24 فولط<br>المؤجلة T | G : رافعة ثنائية المفعول           | اشغولة الختم :  |
| L0, L1 : ملتقطات نهاية الشوط<br>Cp1 : ملتقط خلية كهروضوئية لعد<br>الميداليات | $dL^+$ و $dL^-$ موزع 2/4 التحكم<br>كهرو هوائي 24 فولط              | L : رافعة ثنائية المفعول           | أشغولة التفريغ: |
| Cp2 : ملتقط خلية كهروضوئية لعد<br>الصناديق                                   | KM : ملامس كهرومغناطيسي<br>24 فولط                                 | M : محرك ثلاثي الأطوار<br>220/380V | أشغولة الإخلاء: |

لوحة التحكم  
Pupitre de commande

- مبدلة تشغيل آلي / تشغيل يدوي **Manu /Auto**

- زر التشغيل : **MA**

- زر الإيقاف : **Ar**

- زر التهيئة : **Init**

- زر التوقف الاستعجالي : **AU**

- تماسات المرحلات الحرارية لحماية المحركات : **RT**

عناصر الأمن و القيادة

1- اسم كل طباق:

الطباق الأول: التخفيض

الطباق الثاني: التقويم

الطباق الثالث: الترشيح

الطباق الرابع: التثبيت

4- قيمة  $\beta$  التضخيم في التيار .

$$\beta = \frac{I_C}{I_B} = \frac{116 \cdot 10^{-3}}{1.16 \cdot 10^{-3}} = 100$$

5 - قيمة المقاومة  $R_B$

$$V_S = V_B + V_{BE} \Rightarrow V_S = R_B \cdot I_B + V_{BE}$$

$$\Rightarrow R_B = (V_S - V_{BE}) / I_B = (5 - 0.7) / 1.16 \cdot 10^{-3}$$

$$\Rightarrow R_B = 3.7 \cdot 10^3 \Omega$$



